



SCHEDA TECNICA

Extrema Silicone Alte Temperature

DESCRIZIONE

Sigillante siliconico resistente al calore per incollare e sigillare fughe esposte ad alte temperature. Resistente al calore: max. 300°

CAMPI DI APPLICAZIONE

Per incollare e sigillare fughe, giunti e fessure che si desidera abbiano elevata resistenza al calore. Buona adesione a vetro, smalto, piastrelle, ceramica vetrata e metalli lisci. Estremamente adatto in particolar modo per l'incollaggio e la sigillatura di vetri di forni e microonde, bordi intorno a piastre di cottura (in ceramica), tubazioni con passaggio di fluidi caldi, canne fumarie, barriere di protezione dal calore per camini. Adatto anche come guarnizione liquida per applicazioni automobilistiche. Non indicato per applicazioni in vetro, non adatto per acquari. Non adatto per polietilene (PE), polipropilene (PP), PTFE e bitume.

PROPRIETA'

- Resistente al calore dopo l'essiccazione completa fino a 50°C e punte fino a 300°C sopportate per brevi periodi (circa ora)
- Facilmente utilizzabile
- Resistente all'acqua
- Mantiene l'elasticità
- Resistente ai raggi UV e agli agenti atmosferici
- Estrema stabilità su quasi tutte le superfici
- Resistente alle sostanze chimiche
- Non scolorisce

PREPARAZIONE

Condizioni di utilizzo: Utilizzare soltanto a una temperatura compresa tra +5°C e +40°C

Requisiti delle superfici: Le fughe devono essere pulite e asciutte e prive di polvere, ruggine e grasso. Trattare prima i materiali aspiranti e la plastica con un primer in silicone. Trattamento preliminare delle superfici: Per ottenere buoni risultati, mascherare le parti adiacenti la fuga con nastro adesivo. Evitare l'adesione su tre lati applicando nella fuga una schiuma sigillante o un foglio in PE. Utensili: Trattare la cartuccia con una pistola per colla.

Applicazioni

utilizzo: cartuccia per una fuga di 8 metri da 6 x 6 mm. Modalità di utilizzo: Rimuovere l'anello in plastica dalla filettatura. Girare il beccuccio in plastica e tagliare in obliquo all'apertura desiderata. La larghezza della fuga deve essere al minimo di 6 e al massimo di 0 mm. La profondità della fuga dipende dalla larghezza. Per una fuga larga mm, mantenere una profondità di 6 mm. La profondità della fuga deve essere il doppio della larghezza. Spruzzare il sigillante in modo uniforme nella fuga ed appianarlo entro 0 minuti con le dita umide o una spatola bagnata con una soluzione a base di sapone. Rimuovere il nastro adesivo applicato subito dopo aver levigato il materiale. Macchie/residui: Rimuovere con trementina gli eventuali residui. Il prodotto indurito può essere asportato solo meccanicamente.

Punti di attenzione: Il silicone si indurisce per effetto dell'umidità dell'aria. Pertanto, durante l'asciugatura è fondamentale in contatto con l'umidità dell'aria. Il sigillante può espandersi a contatto con grasso, olio, liquidi refrigeranti o combustibili.

Assicurarsi che la fuga rimanga asciutta per almeno le prime 8 ore.

Tempi Di essicAmento*

Tempo pelle: ca. 5 minuti

Tempo di indurimento: ca. mm/4 ore

*Il tempo di essiccazione può variare per il tipo di superficie, per la quantità di prodotto utilizzata, per la temperatura dell'aria o per l'umidità.

Caratteristiche tecniche

Resistenza all'acqua: Molto buona

Resistenza alle temperature: Da -40°C a +70°C costanti, con picchi fino a 300°C.

Resistenza ai raggi uV: Molto buona

Resistenza alle sostanze chimiche: Molto buona

Possibilità di riverniciatura: Non verniciabile.

Elasticità: Molto buona

Potere riempitivo: Molto buono

Specifiche tecniche

Materiale di base: Elastomero siliconico

Colore: Rosso

Viscosità: Pastosa

Densità: ca. 0,96 g/cm³

Durezza (shore A): ca. 5

Elasticità e-modulus: ca. 0,45 MPa

Punto di rottura: ca. 480 %

Tempo di conservazione

Almeno 14 mesi dopo la produzione. La durata si riduce se la confezione non è integra. Conservare in una confezione ben chiusa in luogo fresco, asciutto e al riparo dal gelo